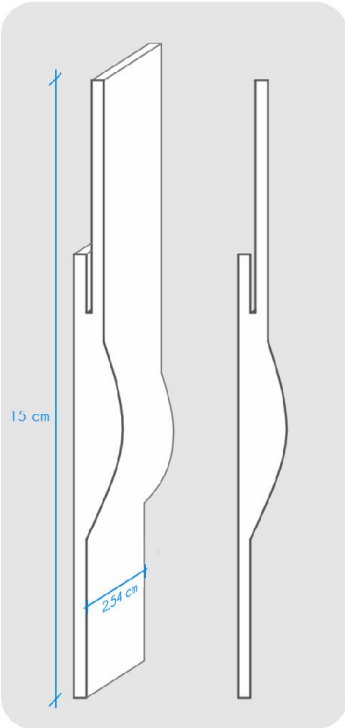


CONTROL DE CALIDAD

TENSIÓMETRO: ENSAYO DESTRUCTIVO (ASTM D6392-99)



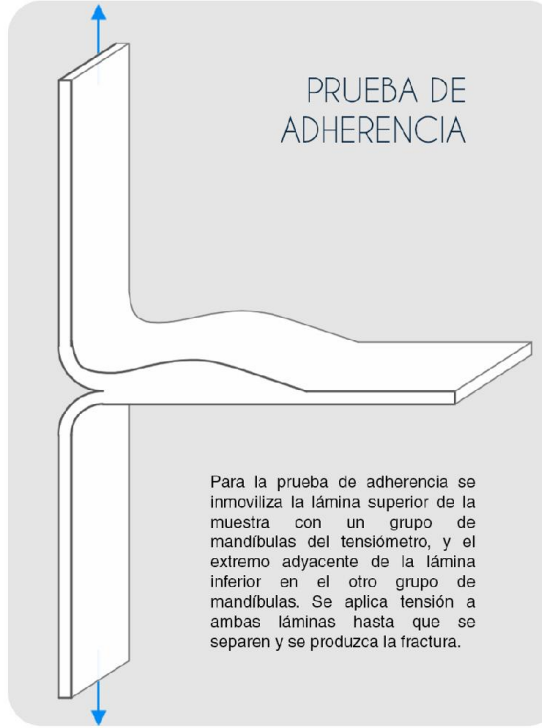
▲ CUPONES DE ENSAYO CORTADAS DE MUESTRAS PREVIAMENTE SOLDADAS.



PRUEBA DE ESFUERZO DE CORTE

Para la prueba de esfuerzo cortante se inmoviliza la lámina superior de la muestra con un grupo de mandíbulas del tensiómetro y la lámina inferior en el extremo opuesto de la muestra en el otro grupo de mandíbulas. Se aplica tensión a ambas láminas hasta que se separen y se produzca la fractura.

▲ PRUEBA A ESFUERZOS DE CORTE Y ADHERENCIA: LOS CUPONES SON TESTEADOS EN UN TENSIÓMETRO PREVIAMENTE CALIBRADO, CUYA VELOCIDAD DE SEPARACIÓN DE LA MANDÍBULA ES DE 2 PULGADAS POR MINUTO.

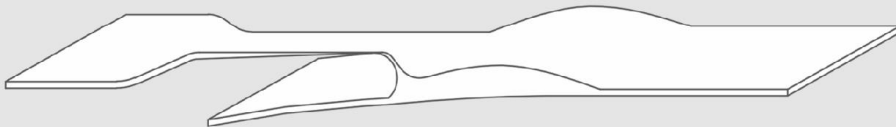


PRUEBA DE ADHERENCIA

Para la prueba de adherencia se inmoviliza la lámina superior de la muestra con un grupo de mandíbulas del tensiómetro, y el extremo adyacente de la lámina inferior en el otro grupo de mandíbulas. Se aplica tensión a ambas láminas hasta que se separen y se produzca la fractura.

EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS DE PRUEBA

Todas las pruebas deberán exhibir un tipo de rompimiento de la película de separación F.T.B. (Film Tearing Bond), en el que el material de revestimiento se rompe antes de la soldadura.



▲ MUESTRA LUEGO DEL ENSAYO DESTRUCTIVO

