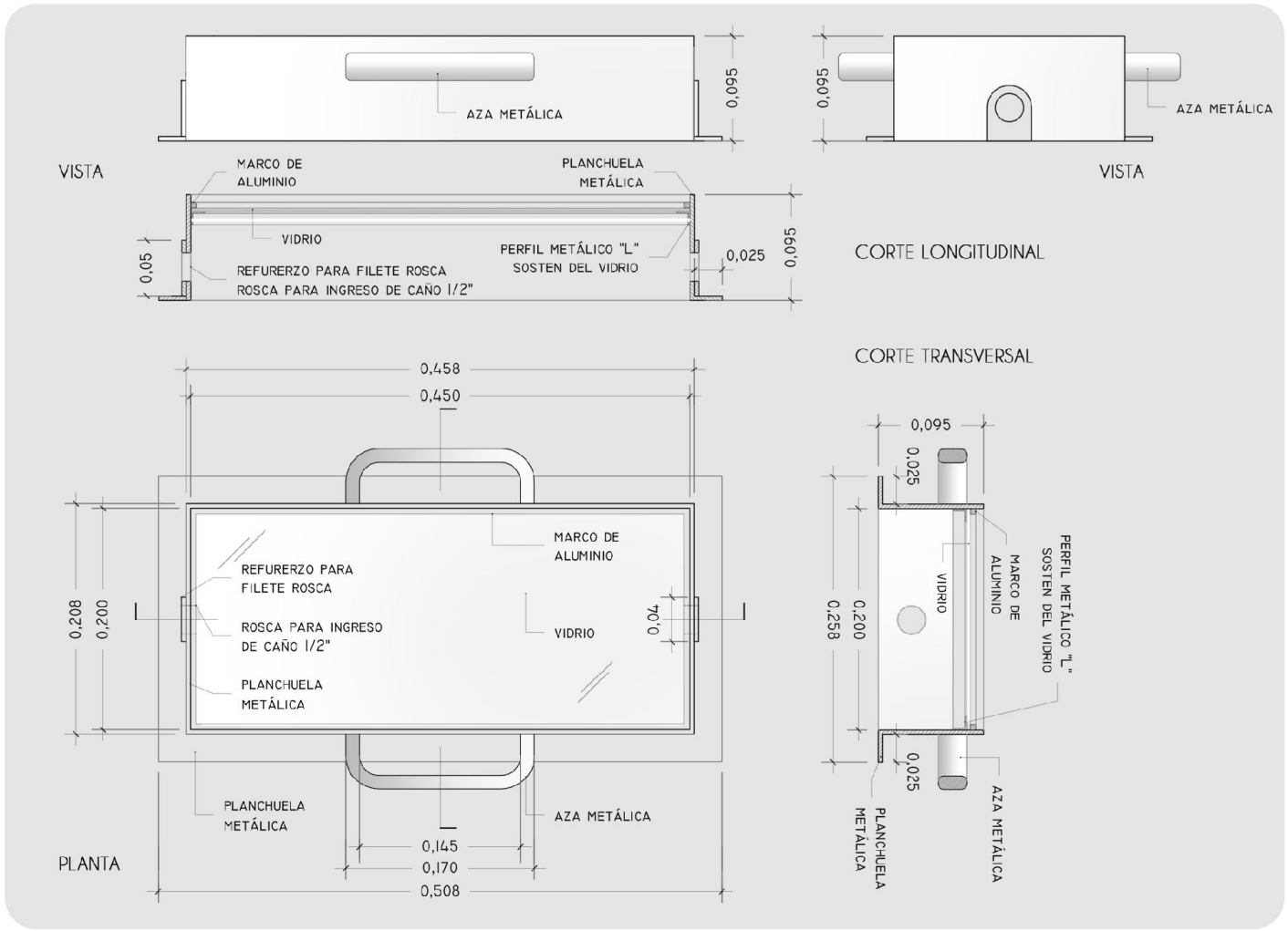
CONTROL DE CALIDAD

CAMPANA DE VACÍO: ENSAYO NO DESTRUCTIVO (ASTM D5641)

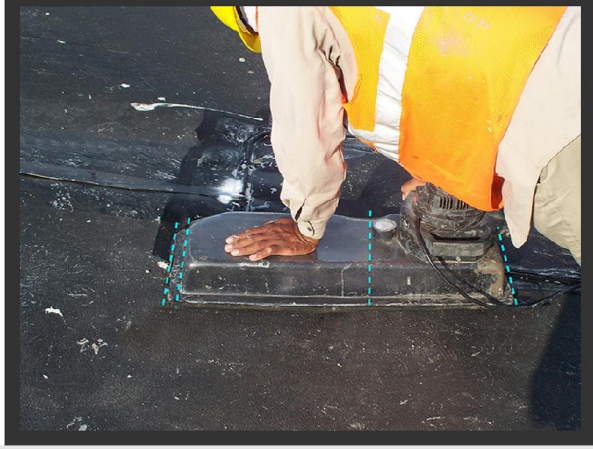


METODOLOGÍA

La campana consiste en un caja de aluminio de 30 pulgadas de largo aproximadamente, con un burlete de esponja adosado en uno de los lados y sellado con una lamina de prexiglas transparente.

La caja está conectada a una manguera de succión, por una unidad de motor y bomba en un solo bloque. Mediante una bomba se produce el vacío dentro de la misma.

Con el objeto de testear las soldaduras, se desparramará una solución jabonosa por encima de ellas, mientras se presiona la caja hacia abajo y se aplica la succión. Si existe algún daño (agujero) se formará una burbuja de jabón, que al explotar deja un área oscura para su identificación.



SIGSA®
GEOMEMBRANAS Y GEOSINTÉTICOS

Nota: S.I.G.S.A. S.A., es propietaria intelectual de todos los documentos tècnicos, dibujos, planos y proyectos que se entregan como parte de la presente oferta, no pudiendo ser ejecutados por terceros y/o por cuenta propia, facilitados a terceros, comunicados y/o publicados sin la expresa autorizaciòn por escrito de la empresa.